

Sistema de sellado  
termofusionable

Diseñado para la mayoría de  
bolsas de papel multicapa  
planas o con fuelle de boca  
abierta

Distribuidor autorizado de:

 **HAMER  
FISCHBEIN**

El modelo DRC 500™ recorta  
automáticamente la parte superior del  
saco, realiza un solo pliegue preciso,  
aplica adhesivo de fusión por calor y  
luego realiza un segundo pliegue final.



## CARACTERÍSTICAS

Montada en pedestal

Cierre resistente al escapamiento

Sistema detector de atascamiento de bolsas

Ajuste de altura motorizado

Móvil

Compatible con cualquier línea de embolsado semi o totalmente automática

Fácil limpieza

Panel de control seguro y fácil de usar, con pantalla de temperatura digital, teclado para control de velocidad variable y botones duales de detención de emergencia.

Aplicador de adhesivo de fusión por calor Dynatech

## OPCIONES DISPONIBLES

Funcionamiento de izquierda a derecha

## ESPECIFICACIONES DEL EQUIPO

Velocidad: Hasta 33 metros/minuto

Tamaño de la bolsa: Ancho: 12.5 cm mín.  
Altura: 142.24 cm máx.  
Fuelles: Cualquier tamaño (incluidas las bolsas planas)

Extremo superior libre (máximo): 15 cm

Peso de la bolsa llena: 1 a 22 kg (2 a 50 lb)

\*Ancho del pliegue: -Pliegue std. ajustable de 1.59 a 2.54 cm  
-Pliegue ancho ajustable de 2.22 a 3.18 cm

Alimentación: 460/575 VCA

Corriente a plena carga: 45 amperios

Aire comprimido: 80-100 psi, 8 pie<sup>3</sup>/minuto

Sistema de suministro de adhesivo: Dynatec estándar  
10 libras/hora de capacidad

Peso de embarque: 570.62 kg (1,258 lb)

\*El peso base del papel y la cantidad de pliegues determina el tamaño del doblez

## DIMENSIONES GENERALES

