

Gran movilidad y resistencia
en un solo equipo

Ideal para trabajar con materiales
de fácil fluidez, como:

- Granos
- Semillas
- Fertilizantes
- Materias primas granulares



Gracias a su diseño que combina un sistema de tolvas y un remolque, se puede transportar rápidamente dentro de cualquier instalación.

CARACTERÍSTICAS

100% móvil *

Escalera y andador de mantenimiento

Chasis reforzado

Construcción robusta

Salida para una envasadora

Gatos telescópicos para fácil nivelación

No requiere instalaciones especiales

Rejilla interna para detener terrones

*Dentro de su bodega

ACCESORIOS DISPONIBLES

Juego de laterales adicionales para aumentar volumen

Paquete de instalación electroneumática

ESPECIFICACIONES DEL EQUIPO

Capacidad de carga: 4.8 m³ de producto
8 m³ opción doble lateral

Rodado: Rin 15

OPCIONES DISPONIBLES

Acero al carbón

Acero Inoxidable partes en contacto

Acero Inoxidable

Tolva de doble salida

Tolva para dosificador

DIMENSIONES GENERALES

